CONFÉRENCE

Écologie expérimentale et SolarStratos

Conférence donnée par

Raphaël Domjan

Explorateur et conférencier engagé

Jeudi

9 JUIN 2022

à 19h00

Auditoire - Division commerciale
Avenir 33 - 2800 Delémont

ORGANISATION

PACTE ÉNERGÉTIQUE JURASSIEN

SUIVEZ-NOUS !

WWW.PACTE-ENERGETIQUE.CH